



Техническое описание продукта



Harpiks



СКОЛКОВО

Эпоксидная шпатлевка Харпикс

Эпоксидная шпатлевка Харпикс — двухкомпонентная высоконаполняемая композиция на основе эпоксидной смолы, предназначенная для выравнивания и ремонта загрунтованных бетонных, цементно-песчаных, металлических и прочих поверхностей. Применяется в системах полимерных полов Харпикс для заделки трещин, выбоин, запечатывания раковин и пор в основаниях, а также для подготовки поверхностей, эксплуатируемых в уличных условиях и внутри помещений. Обеспечивает высокую механическую прочность, химическую стойкость и ровную однородную поверхность, пригодную для последующего нанесения финишных покрытий.



Harpiks

КОМПОНЕНТ А



Harpiks



СКОЛКОВО



Harpiks



Упаковка/плотность

Комплект: 24,4 кг. в оригинальной заводской упаковке.

Компонент А: 20 кг.

Компонент Б: 4,4 кг.

Плотность готовой смеси при температуре (20 ± 2) °С:
1,4 кг/л (ориентировочное значение).



Области применения

Состав предназначен для выравнивания и ремонта оснований с перепадами высот от 0,5 до 5 мм, а также для устранения трещин, выбоин и других локальных дефектов. Используется в системах полимерных напольных покрытий, в том числе в качестве подготовительного слоя под нанесение эпоксидных финишных материалов. Обеспечивает прочность и устойчивость поверхности при эксплуатации в условиях от умеренных до интенсивных механических, пешеходных и транспортных нагрузок. Подходит для применения в различных функциональных зонах — от технических до общественных и специализированных помещений



Расход материала

Толщина слоя	Расход кг/м ²
1 мм	1,6-2,0
3 мм	4,8-6,0
6 мм	9,6-12,0



Технические характеристики

Массовая доля нелетучих веществ: ≥ 99%.

Адгезия к бетону: ≥ 1,5 МПа (разрушение по бетону).

Прочность на сжатие: ≥ 75 МПа

Твердость по Шору: D 83

Стойкость к скольжению: R11

Жизнеспособность: 60 минут

Стойкость к истиранию по Таберу: 43 мг

Техническое описание продукта
Эпоксидная шпатлевка Харпикс ®

Химическая стойкость:

Среда	Степень воздействия
Вода и нейтральные растворы	Высокое, с периодическим стеканием
Водные растворы щелочей (до 30%)	Среднее, без стекания
Растворы моющих средств	Высокое, с периодическим стеканием
Нефтепродукты, масла	Высокое, без стекания
Серная и соляная кислоты (до 15%)	Среднее, с периодическим стеканием
Дезинфицирующие растворы	Высокое, с периодическим стеканием

Термостойкость:

Постоянное воздействие: до +50 °С.

Кратковременное (до 12 ч): до +80 °С.

Примечание: Данные получены в лабораторных условиях. Реальные значения могут варьироваться в зависимости от условий эксплуатации.



Жизнеспособность (с момента смешивания)

При (20 ± 2) °С: ≥ 1 ч.



Внешний вид компонентов

Основа – Компонент А: цветная вязкая жидкость.

Отвердитель – Компонент Б: прозрачная жидкость.

Цвет покрытия: серый (возможен любой цвет по карте RAL).



Harpiks



Требования к основанию/условиям нанесения

Соответствие СНиП 2.03.13-88.

Прочность на сжатие: ≥ 15 МПа (М150).

Влажность основания: $\leq 4\%$ (по массе, измерение карбидным методом или сушкой в печи).

Относительная влажность воздуха: $\leq 80\%$ (в течение суток после нанесения).

Поверхность: чистая, сухая, без грязи, масла, жира, слабо держащихся частиц.

Свежий бетон: выдержка ≥ 28 суток. Максимальный интервал между подготовкой и нанесением: 1 сутки.

Температура основания: выше точки росы на ≥ 3 °С.

Гидроизоляция: обязательна на нижних этажах для защиты от грунтовых вод.

Температура воздуха и основания: $+10...+30$ °С (поддерживать 3 суток после нанесения).

Температура материалов: $+15...+20$ °С.

Защита: от прямых солнечных лучей, сквозняков, конденсата и влаги не менее 24 ч после нанесения.



Подготовка основания

Основание должно быть механически подготовлено (дробеструйной очисткой, фрезерованием или шлифованием) для удаления цементного молочка, слабого бетона и открытия пор. Удалить пыль, грязь и остатки материалов с помощью щетки и/или промышленного пылесоса. Трещины глубиной более 2 мм расшивать болгаркой и заделывать ремонтным составом (например, Эпоксидной шпатлевкой Харпикс). Убедиться в отсутствии поднимающейся влаги (тест полиэтиленовой пленкой по ASTM).



Оборудование и инструмент

Низкоскоростной миксер (≤ 400 об/мин) для перемешивания компонентов. Чистые ведра для переливания смеси. Пластиковый шпатель для финишного разглаживания. Игольчатый валик (для больших площадей) для удаления пузырьков воздуха. Малярная лента для оклейки границ площади. Абразивные материалы (наждачная бумага, шлифовальная машина) для обработки поверхности после отверждения. Шипованная обувь для работы на больших площадях. Защитные средства: резиновые перчатки, респираторы.



Подготовка материала

Выдержать компоненты при температуре $+15...+20$ °С не менее 24 ч. Перемешать компонент А низкоскоростным миксером (≤ 400 об/мин) 1–2 мин до однородности, уделяя внимание дну и стенкам тары. Добавить компонент Б при включенном миксере, перемешивать 3–5 мин до однородности. Перелить смесь в чистую ёмкость, перемешать ещё 1–2 мин, избегая вовлечения воздуха. Дать смеси отстояться 2–3 мин для удаления пузырьков воздуха.



Нанесение материала

Оклеить границы площади малярной лентой (при необходимости). Нанести шпатлевку металлическим или зубчатым шпателем на дефекты (трещины, выбоины) или на всю поверхность для выравнивания. Для больших площадей распределить материал зубчатым шпателем и прокатать игольчатым валиком крест-накрест для удаления пузырьков воздуха и выравнивания. Регулярно перемешивать смесь во время работы для поддержания однородности. Обеспечить равномерное распределение без пропусков, используя пластиковый шпатель для финишного разглаживания. Для глубоких дефектов (более 5 мм) наносить шпатлевку в несколько слоев, давая



Harpiks

каждому слою высохнуть 24 ч. Избегать избыточного нанесения материала во избежание трещин при отверждении. Сработать смесь в течение 1 ч. Оставить для высыхания на 24 ч. После отверждения при необходимости отшлифовать поверхность для подготовки к финишному покрытию.



Набор прочности

Температура	Межслойная сушка	Пешеходная нагрузка	Полная нагрузка
+10 °С	~24 часа	~36 часов	~10 дней
+20 °С	~12-24 часа	~24 часа	~7 дней
+30 °С	~8 часов	~18 часов	~5 дней



Очистка инструмента

Свежий материал: очистить ветошью и растворителем (P-646, смесевой). Затвердевший материал: удалить механически.



Хранение/правила перевозки

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в оригинальной невскрытой упаковке при температуре от -40 до +40 °С.
Транспортировка: при температуре от -40 до +40 °С.



Меры предосторожности

Обеспечить вентиляцию помещения. Использовать спецодежду, защитные перчатки, очки, респиратор. Избегать попадания материала на кожу и слизистые. При попадании промыть большим количеством воды. Запрещается использование открытого огня и проведение сварочных работ. Для профессионального использования.

ООО "ХАРПИКС ГРУПП
ОГРН: 1247800069230
КПП: 781401001
ИНН: 781484098

harpiks.ru
polimer@harpiks.ru
8 (800) 505-21-72

